



FRIGOL TZ-19

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje do sprężarek chłodniczych FRIGOL otrzymywane są przez rafinację frakcji olejowych pochodzących z zachowawczej przeróbki bezparafinowej ropy naftowej.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczony jest do smarowania sprężarek chłodniczych amoniakalnych, w których temperatura w parowniku dochodzi do - 30 °C, np. sprężarek przelotowych z obiegowym systemem smarowania.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

PN-74/C-96072

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 20°C	mm ² /s	91,1
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	33,2
Lepkość kinematyczna w temperaturze 50°C	mm ² /s	21,8
Lepkość kinematyczna w temperaturze -30°C	mm ² /s	-
Lepkość kinematyczna w temperaturze -20°C	mm ² /s	4380
Temperatura zapłonu	°C	212
Temperatura krzepnięcia	°C	-37
Liczba kwasowa	mg KOH/g	0,015
Pozostałość po spopieleniu	%	0,004

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

